

MRV 厨房能源足迹的彻底变革



Halton's M.A.R.V.E.L. DEMAND CONTROLLED VENTILATION system Benefits

对于本品的完整和详细描述，请参阅我们的创新技术网页。
[现在查看！](#)

- 对于通风吊顶，唯一能够逐个地调节排气罩或区域的排风量的系统。
- 排风量可减少高达64%。
- 显著节约加热和冷却能源。
- 创新的风扇转速优化。
- M.A.R.V.E.L.将风扇转速保持在绝对最低水平。
- 在调试过程中可节省时间：M.A.R.V.E.L.自动平衡排气管道系统。
- 适合复杂厨房的高级区域控制功能。
- 与位于排风和送风端的单个或多个风扇配置兼容。
- 具有直观用户界面的Halton触摸屏。
- 在楼宇内部和外部的通信能力。

注：
当风扇以60%速率（和风量）运行时，额定电力消耗仅为22%。

Video

通风能耗费用降低了71%：这是BGR翻新员工餐厅后所获收益。

通风能耗费用降低了71%：这是BGR（德国联邦地球科学与自然资源研究所）翻新员工餐厅后所获收益。这要归功于按需通风控制系统M.A.R.V.E.L.和Capture Ray™技术结合使用后带来的的高效节能，使热回收效果达到最佳。这说明按需通风控制系统的节能效果并不会影响热回收。