



*Vita*

# Healthcare- & Laborlösungen

Für ein verbessertes Wohlbefinden

**Halton**

# Vita

## Überall wo Luftqualitätsanforderungen stellen wir gesunde A

### Ihr Partner für Raumluftqualität

**Halton** ist Ihr lebenslanger Partner, angefangen beim Systementwurf über den Bauprozess hinweg, bis hin zur jährlich durchgeführten Wartung. Unsere Dienstleistungen begleiten Ihr Projekt von Anfang bis Ende und stellen so die beste Lösung für all Ihre Bedürfnisse sicher.

- Projektplanung und -support
- Prävalidierung mit Simulations- oder CFD-Modellierung
- Inbetriebnahme und Leistungsüberprüfung
- Jährliche Wartung

Halton ist ein Hauptlieferant für sämtliche Luft- und Klimalösungen von Innenräumen im hochmodernen Nya Karolinska Solna Universitätskrankenhaus in Schweden dem weltweit größten PPP-Krankenhaus mit LEED Gold-Zertifizierung. Erläuterung: White Tengbom Team.

# Qualität oberste Priorität hat, Atemluft sicher.

## Halton Vita-Lösungen

### Anspruchsvolle Räume

- Operationssäle
- Laboratorien
- Patientenumgebungen
- Isolierräume
- Krankenhausapotheken

### Spezielle Anforderungen

- Hygiene bei Außenluftzuführung
- Feuer- und Rauchschutz
- Luftdiffusion und thermischer Komfort
- Lösungen für Krankenhausküchen

### Halton Vita-Lösungen sind konzipiert für

- Maximale Sicherheit, Zuverlässigkeit und Komfort für medizinisches Personal sowie Patienten
- Einfache und intuitive Systemnutzung und -überwachung dank intelligenter Steuerung und Schnittstellen
- Optimierte Energieeffizienz mit bedarfsorientierter Systembedienung



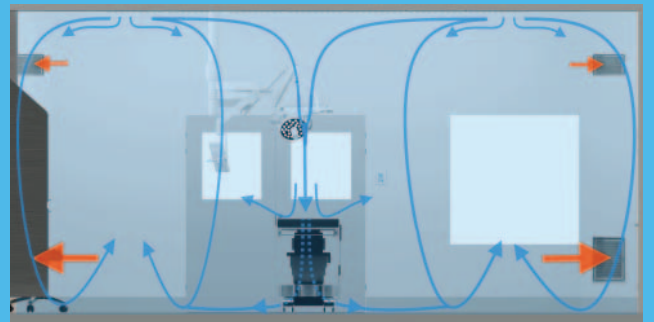
# Operations säle

Hygienische und komfortable Umgebungen für Patienten, Ärzte und Krankenschwestern.

Die Vita-Lösungen von Halton bieten eine ganze Palette an Luftleitsystemen für Operationssäle, die alle den höchsten Standards entsprechen.

## Halton Vita OR Space

Halton Vita OR Space ist eine Luftleitlösung, welche der ISO 5-Stufe und damit den höchsten Anforderungen an die Luftreinheit für die gesamte Operationsfläche gerecht wird. Diese besondere Innovation auf dem Gebiet der Luftverdünnung sorgt für einwandfreie Hygienebedingungen und Sicherheit, ohne dass dabei Einschränkungen bezüglich Komfort oder Nutzbarkeit der gesamten Raumfläche in Kauf genommen werden müssen



## Halton Vita OR Zone

Halton Vita OR Zone ist eine hochwertige Luftleitlösung mit geringer Luftverwirbelung für risikoreiche Umgebungen der ISO 5-Stufe. Sie stellt einen kontinuierlichen Luftstrom reiner Luft in festgelegte Bereiche mithilfe eines herkömmlichen Laminarstromprinzips zur Verfügung.



## Halton Vita OR Cell

Halton Vita OR Cell ist eine mobile Luftleitlösung, die dort wo Bedarf besteht, reine Luft bereitstellt. Mobile Hochleistungsschwebstofffiltereinheiten (HEPA) versorgen die Wundfelder der Patienten oder den Instrumententisch mit reiner Luft.



*Vita*



# Halton Vita OR Space

Neue, einzigartige Belüftungslösung für moderne Operationssäle im Krankenhaus.



## Validierung für das Nya Karolinska Krankenhaus

Der besondere Simulationsbetrieb von Halton ist ein Validierungsdienst, welcher die Raumhygiene bezüglich des Reinheitsgrads bestimmt. In diesem Test erreichte Halton Vita OR Space die höchste Hygienestufe mit weniger als 5 KBE / m<sup>3</sup>.



## **Einhergehend mit steigenden Anforderungen an Operationssäle, vereint Halton Vita OR Space reinste (ISO 5) Umgebungen mit angenehmen Bedingungen und hoher Energieeffizienz für den gesamten Operationsaal.**

### **Höchster Reinheitsgrad**

Konzipiert für hoch riskante Operationen (<5 KBE). Stellt den erforderlichen Reinheitsgrad für die gesamte Operationsfläche sicher. Der Luftstrom wird auf Basis des Keimbelastungsgrads im Operationsaal bereitgestellt.

### **Angenehme Bedingungen**

Sorgen für ideale und anpassbare Arbeitsumgebung für das medizinische Team. Das System erlaubt die Modifizierung der Luftstromprofile und thermischen Bedingungen je nach individuellen Bedürfnissen.

### **Sichere, flexible Nutzung des Raums**

Flexibilität bei Operationen für das OP-Team und die medizinische Ausrüstung. Die besondere Innovation auf dem Gebiet der Luftverdünnung sorgt für einwandfreie Hygienebedingungen und Sicherheit, zudem wird die Nutzung der gesamten Raumfläche ermöglicht.

### **Energieeffizient**

Die bedarfsorientierte und hochautomatisierte Steuereinheit macht Halton Vita OR Space besonders energieeffizient. Das System passt den Luftstrom der tatsächlichen Nutzung sowie der Keimbelastung an. Kurze Wiederherstellungszeit der Raumbedingungen sorgt für erhebliche Energieeinsparung.

### **Geräuscharme Bedienungsumgebung**

Das gut durchdachte System ermöglicht einen niedrigen Geräuschpegel im Bedienungsbereich.

\* Der ISO 14644-Standard ist ein Klassifikationssystem für Luftreinheit in Reinräumen und zugehörigen kontrollierten Umgebungen wie den Bereichen Healthcare, Pharmazeutika oder der Lebensmittelbranche.



# Laborlösungen

---

Ausgesprochen sichere und effiziente Arbeitsbereiche für Laborfachkräfte.





**Die Vita-Lösungen von Halton bieten eine intelligente und effiziente Steuerung von Labordruckbedingungen sowie thermischem Komfort in Laboren für Healthcare, Forschung, Produktion und Schulung**

### Halton Vita Lab Solo

Halton Vita Lab Solo ist eine schnelle und exakt arbeitende Lösung zur Luftstromführung für alle Arten von Abzügen und Abluftvorrichtungen in Laboren, in denen Sicherheit unter allen Umständen gewährleistet werden muss.

- Für alle Arten von Abzügen und Laborabluftvorrichtungen geeignet.
- Durchgehend sicherer Betrieb
- Benutzerfreundliches Bedien- und Alarmpanel
- Erhöhte Energieeffizienz dank Präsenzsteuerung

### Halton Vita Lab Room

Halton Vita Lab Room bietet eine intelligente und effiziente Steuerung von Labordruck und thermischem Komfort für optimales Flächenmanagement.

- Thermischer Komfort und Sicherheit für den gesamten Raum
- Energieeffizienz
- Benutzerfreundliches Bedien- und Alarmpanel
- Integrierte Temperaturüberwachung

### Halton Vita Lab Zone

Halton Vita Lab Zone bietet dank integriertem Zonendruckmanagement eine verbesserte Systemstabilität. Das System garantiert konstante Bedingungen für die Lösungen von Vita Lab Solo und Vita Lab Room.

- Erhöht Sicherheit durch Verhinderung zonenübergreifender Fluktuation
- Steigert Energieeffizienz durch die Begrenzung des maximalen Luftstroms
- Leicht durchzuführende Gestaltungs- und Konstruktionsänderungen dank einfacher Montage und Wartung

# Patienten- umgebungen

---

Sichere, bequeme und komfortable Umgebungen für Patienten sowie Fachpersonal im Krankenhaus.



Blindtext

**Halton stellt eine große Bandbreite an Vita-Lösungen für unterschiedliche Patientenumgebungen bereit. Diese Lösungen sorgen für sichere und hygienisch einwandfreie Bedingungen in der Krankenversorgung und bieten erstklassigem Patienten- und Mitarbeiterkomfort.**

### Halton Vita Patient Room

Halton Vita Patient Room-Lösungen bieten Umweltmanagement-Lösungen für Innenräume bezüglich verschiedenster Patientenumgebungen, von grundlegenden bis hin zu anspruchsvolleren Bedürfnissen, wie z.B. Stationen zur Notfallbeurteilung, Intensivstationen und Säuglingsstationen.

Haltons Deckeninduktionsdurchlass-Lösungen bieten für die Krankenversorgung exzellente Bedingungen, während eine hygienische Arbeitsweise sowie ein energieeffizienter Betrieb sichergestellt wird.

- Angenehm, geräuscharm sowie beständiges Raumklima
- Integrierte Belüftung, Heizen und Kühlen mittels bedarfsorientierten Steuereinheiten
- Weltmarktführer bei Hygienequalität

Für Stationen mit hohen Anforderungen an die Luftwechselrate bietet Halton variierbare Lösungen bezüglich Luftmenge, sowohl für Nur-Luft- als auch Nur-Wasser-Systeme.

### Halton Vita Iso

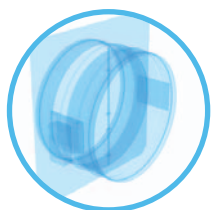
Die Halton Vita Iso-Lösung ist für Umgebungen konzipiert, die eine Patientenisolierung erfordern. Hierbei kann es sich um vorbeugende oder um eine durch Infektionsgefahr bedingte Isolation handeln. Durch genaueste Druckregelung bieten diese Lösungen Sicherheit, sowohl für Patienten als auch für Krankenhauspersonal. Zudem ist das System für die Steuerung des Komfortniveaus zuständig und sorgt für eine angenehme Umgebungstemperatur. Die Vita-Lösungen von Halton bieten eine intelligente und effiziente Steuerung von Labordruckbedingungen sowie der Umgebungstemperatur in Laboren für Healthcare, Forschung, Produktion und Schulung.



# Spezialisierte Anw



# endungen

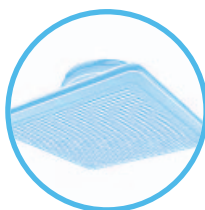


## Feuer- und Rauchschutz

Die Feuer- und Rauchschutzlösungen von Halton bieten Feuer- und Rauchschutz auf höchstem Niveau. In Health-care-Einrichtungen mit verminderter Patientenmobilität und solchen, die für Patienten eine unvertraute Umgebung darstellen, ist Brandschutzbelüftung von entscheidender Bedeutung.

Insbesondere Brandabschnitte, welche die Rauchgasausbreitung eindämmen, ermöglichen eine sichere Evakuierung im Brandfall. Zusätzlich zu den Brandabschnitten stellen sämtliche Krankenzimmer separate Rauchgaszonen dar, die mit aktivierten Rauchgasschiebern ausgestattet sind.

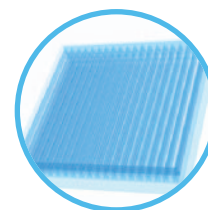
Die Sicherheit der Fluchtwege lässt sich durch separate Rauchabsaugungssysteme, die zur Rauchgasüberwachung mit Rauchgasschiebern von Halton ausgestattet sind, sicherstellen.



## Luftdiffusion und thermischer Komfort

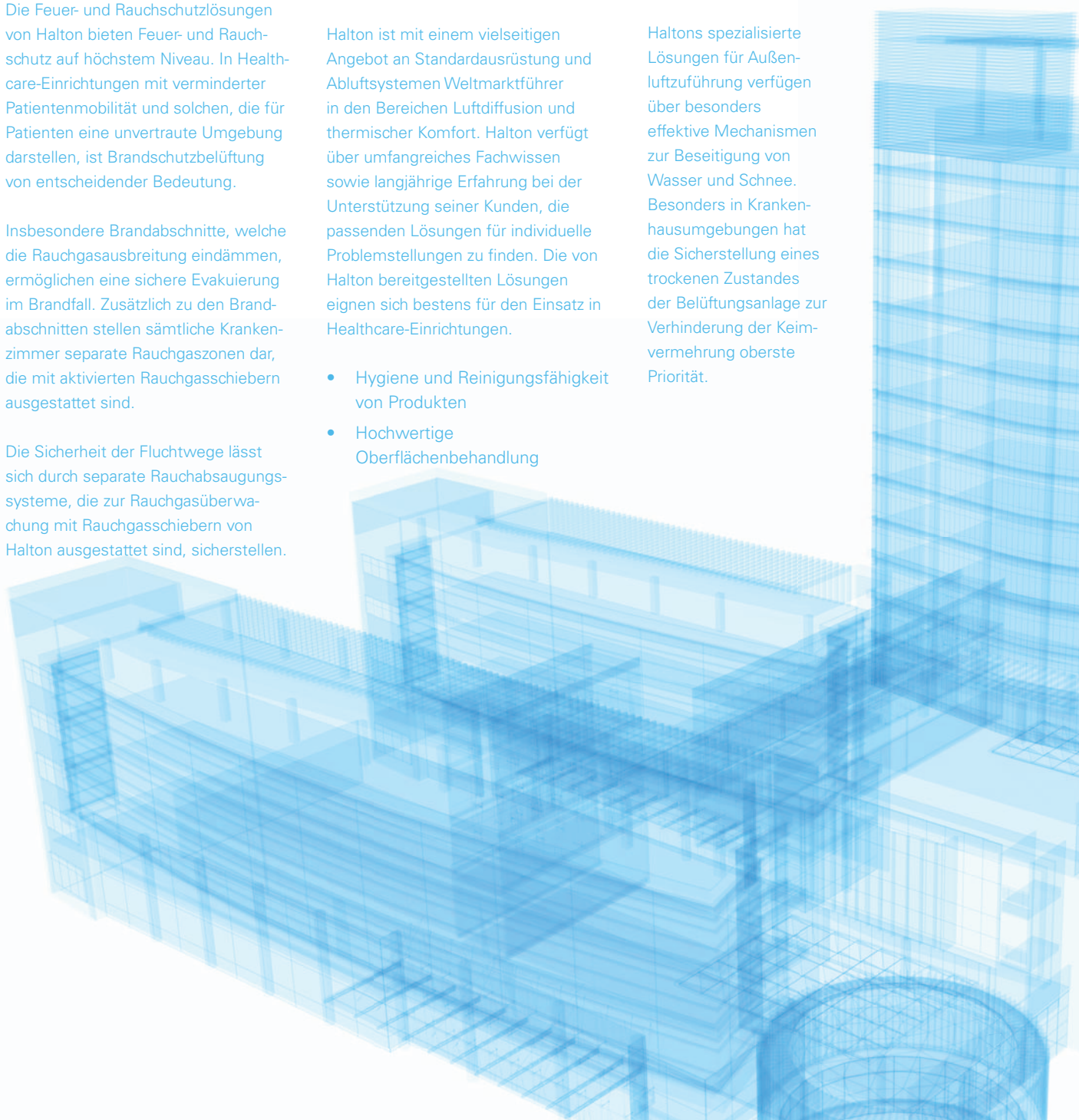
Halton ist mit einem vielseitigen Angebot an Standardausrüstung und Abluftsystemen Weltmarktführer in den Bereichen Luftdiffusion und thermischer Komfort. Halton verfügt über umfangreiches Fachwissen sowie langjährige Erfahrung bei der Unterstützung seiner Kunden, die passenden Lösungen für individuelle Problemstellungen zu finden. Die von Halton bereitgestellten Lösungen eignen sich bestens für den Einsatz in Health-care-Einrichtungen.

- Hygiene und Reinigungsfähigkeit von Produkten
- Hochwertige Oberflächenbehandlung



## Hygiene bei Außenluftzuführung

Haltons spezialisierte Lösungen für Außenluftzuführung verfügen über besonders effektive Mechanismen zur Beseitigung von Wasser und Schnee. Besonders in Krankenhausumgebungen hat die Sicherstellung eines trockenen Zustandes der Belüftungsanlage zur Verhinderung der Keimvermehrung oberste Priorität.



# Küchen belüftung

---

Die größte Bandbreite an gezielten Lösungskonzepten, welche vollständige Sicherheit mit Energieeffizienz kombinieren.



**Healthcare-Einrichtungen sind durch strenge Lebensmittel- und Sicherheitsanforderungen gekennzeichnet, darunter ein umfangreiches Menüangebot, Dampfgarverfahren, hohe Anzahl an täglich servierten Mahlzeiten sowie hohe Anforderungen an die Arbeitsbedingungen des Küchenpersonals.**

**Die von Halton bereitgestellten HACCP-zertifizierten Produkte und Lösungen für Krankenhausküchen gewährleisten**

- Höchste Sicherheits- und Hygienestandards sowie problemlose Betriebsfähigkeit
- Unübertroffenes Energieeinsparungspotenzial
- Ideale Arbeitsbedingungen für das Personal



## Halton

Halton setzt sich leidenschaftlich für besseres Wohnraumklima ein. Wir bieten Kunden mit einem ausgeprägten Bewusstsein für das Wohlbefinden ihrer Mitmenschen geschäftsfördernde Produkte, Systeme und Dienstleistungen für eine behagliche, energieeffiziente und sichere Umgebung. Halton ist an der Zielsetzung für den Produkteinsatz ebenso beteiligt wie an deren Einsatz in der jeweiligen Einrichtung und richtet seinen Schwerpunkt auf die Schaffung positiver Erfahrungen bezüglich Wohnraumklima für Menschen.

Die Lösungskonzepte von Halton kommen in öffentlichen Gebäuden, industriellen und privaten Küchen sowie im Zusammenhang mit Marine- und Offshore-Anwendungen zum Einsatz. Halton ist ein im Jahr 1969 in Finnland gegründetes Familienunternehmen. Seit 2015 ist Halton in insgesamt 33 Ländern weltweit tätig und erzielt bei einer Mitarbeiterzahl von 1.400 einen Jahresumsatz von 189 Mio.

[www.halton.com](http://www.halton.com)

# Vita

## Halton Vita-Werte

### **Der Mensch im Mittelpunkt**

Die von Halton Vita konzipierten Lösungskonzepte sind für Menschen gemacht, die auf diese angewiesen sind. Von Laborfachkräften und pharmazeutischem Fachpersonal bis hin zu Ärzten, Pflegepersonal und deren Patienten, besteht unsere Hauptverantwortung in der Gewährleistung von Sicherheit, Komfort und Wohlbefinden für diese Menschen sowie deren Umgebung.

### **Leidenschaft für bessere Lösungen**

Unser Antrieb sind die Bedürfnisse unserer Kunden und anspruchsvolle Raumflächen erfordern bessere Lösungen. Halton Vita-Lösungen werden gemäß höchster Sicherheits-, Qualitäts- und Effizienzstandards entworfen, produziert und geliefert.

### **Gemeinsames Meistern von Herausforderungen**

Das Liefern bestmöglicher Lösungskonzepte für anspruchsvolle Raumflächen erfordert ein großes Maß an Flexibilität, die Bereitschaft zur kontinuierlichen Weiterentwicklung und eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Zusammen können wir dafür sorgen, dass alle von Halton Vita bereitgestellten Lösungen den spezifischen Anforderungen Ihres Projekts sowie den Menschen, denen sie dienen, gerecht werden.

[www.halton.com](http://www.halton.com)