

Halton – Kompletny asortyment rozwiązań!



Kompletny asortyment rozwiązań!

Wychwytywanie
Oparów



System
Ppoż



Filtracja
Mechaniczna

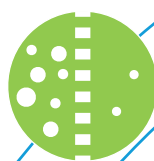


Automatyczne
Mycie



W jaki sposób Halton zapewnia wentylacji kuchni?

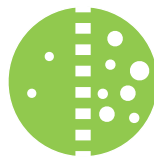
Poprzez stałe usprawnianie urządzeń PolluStop tak, aby zawsze dotrzymywały kroku surowym wymaganiom bieżących trendów w branży gastronomicznej.



Trzecia generacja systemu wyciągowego PolluStop wyposażona jest w dodatkowy podstawowy element: PowerClean™ ESP (filtr elektrostatyczny) firmy Halton. Filtr ten zapewnia najwyższy poziom kontroli emisji. Tłuszcz, nieprzyjemne zapachy, wilgoć, dym oraz nieuchronny ból głowy związany z bezpieczeństwem przeciwpożarowym, higieną i skargami sąsiadów przechodzą do historii ... nie da się tego uzyskać, jeżeli początkowy koszt inwestycji jest głównym czynnikiem brany pod uwagę.

- Wyeliminowanie skarg sąsiadów i problemów dotyczących bezpieczeństwa.
- Możliwość założenia restauracji w dowolnym miejscu.
- Wyeliminowanie konieczności stosowania szachtów wentylacyjnych, zmniejszenie kosztów instalacyjnych i zwiększenie powierzchni użytkowej.
- Mniejsze koszty konserwacji w porównaniu z tradycyjnymi urządzeniami wyciągowymi.

Poprzez wprowadzenie serii wentylacyjnych central nawiewnych Aerolys zaprojektowanych specjalnie dla profesjonalnych kuchni i kontroli zanieczyszczeń miejskich.

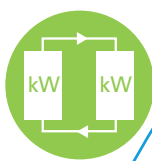
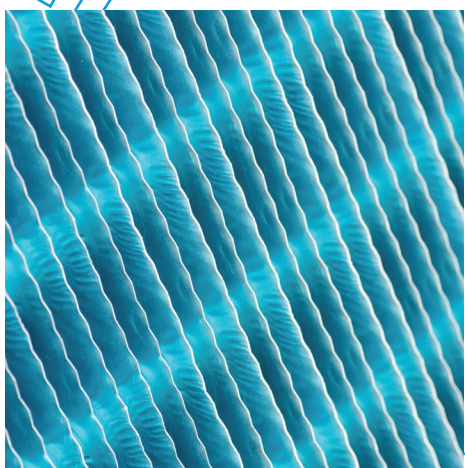


Wentylacyjne centrale nawiewne Aerolys firmy Halton zostały zaprojektowane tak, żeby spełniać najwyższe wymogi w zakresie higieny w profesjonalnych kuchniach, co nie ogranicza się tylko do pompowania powietrza. Higiena, bez względu na jej poziom, może ulec gwałtownemu pogorszeniu, jeśli prawidłowa równowaga pomiędzy nawiewem a wyciągiem nie będzie utrzymywana przez cały czas, w każdym obszarze kuchni. Centrale Aerolys zapewniają wysoki poziom jakości powietrza w kuchni i współdziałają z urządzeniami systemu PolluStop oraz systemem optymalizacji wentylacji M.A.R.V.E.L.

- Świeże powietrze wolne od zanieczyszczeń miejskich i bakterii.
- Dobre warunki termiczne.
- Stała równowaga pomiędzy wyciągiem a nawiewem.
- Gwarancja uzdatniania higienicznego powietrza nawiewanego.

kompletność rozwiązań dla

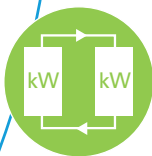
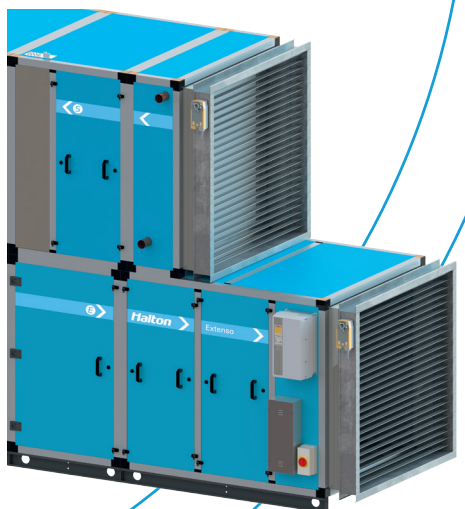
Dzięki równoczesnemu działaniu odzysku ciepła i wstępnego ogrzewania świeżego powietrza dostarczanego do profesjonalnych kuchni.



Określenie „dominujący trend” w odniesieniu do odzysku ciepła jest znacznym uproszczeniem. W niektórych krajach takie wyposażenie jest już obowiązkowe w profesjonalnych kuchniach. Zarówno urządzenia systemu PolluStop, jak i Aerolys mogą być wyposażone w wymiennik ciepła typu „powietrze-woda”. Taki proces uzdatniania zapewnia pracę całego systemu z czystym powietrzem. Umożliwia utrzymanie przez cały czas efektywności odzysku ciepła na stałym poziomie, znacznie ogranicza konserwację wymiennika ciepła oraz koszty czyszczenia. Odzysk ciepła można połączyć z systemem optymalizacji przepływu powietrza M.A.R.V.E.L. w celu uzyskania ogromnej oszczędności energii.

- Maksymalna efektywność odzysku ciepła utrzymywana na stałym poziomie przez cały czas.
- Wielkie oszczędności energii.
- Koszty konserwacji zredukowane do najniższego możliwego poziomu.
- Zastosowany system kontroli zanieczyszczeń znacząco obniża koszty eksploatacji.

Dalsze oszczędności poprzez wprowadzenie serii urządzeń wyciągowo-nawiewnych z wbudowanym systemem odzysku ciepła „powietrze-powietrze” i „powietrze-woda”.



Urządzenia serii Extenso stanowią połączenie systemów PolluStop i Aerolys, co daje dodatkowe korzyści. Takie połączenie umożliwia wbudowanie wysokowydajnych wymienników ciepła zapobiegających wszelkim zanieczyszczeniom krzyżowym, w pełni kompatybilnych z systemem optymalizacji przepływu powietrza M.A.R.V.E.L.

W profesjonalnych kuchniach zapewnia to maksymalne oszczędności.

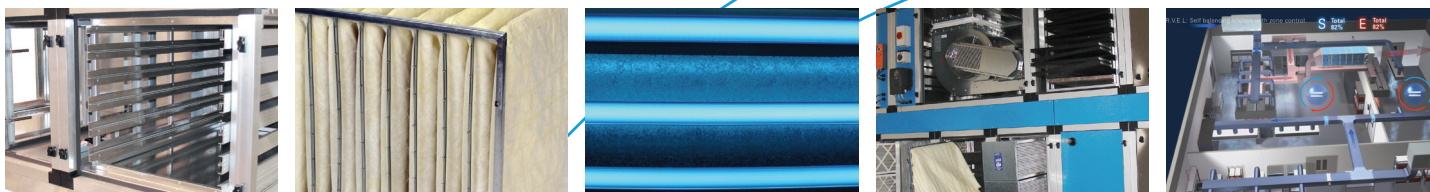
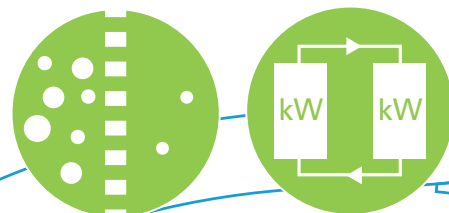
- Kompletnie i spójne rozwiązanie.
- W połączeniu z systemem M.A.R.V.E.L. najwyższy możliwy poziom oszczędności.
- Podobnie jak w przypadku innych technologii Halton, unikalny i intuicyjny interfejs użytkownika: ekran dotykowy Halton.

Fachowa wiedza i innowacje

KONTROLA ZANIECZYSZCZEŃ I ODZYSK CIEPŁA DLA POWIETRZA

NAWIEWANEGO

Klimatyzacja w profesjonalnych kuchniach dotyczy nie tylko temperatury i jakości powietrza. Odnosi się również do prawidłowej równowagi pomiędzy powietrzem nawiewanym i wywiewanym oraz efektywności energetycznej. Wentylacyjne centrale nawiewne serii Halton Foodservice charakteryzują się najwyższym poziomem bezpieczeństwa, komfortu i efektywności energetycznej.



NAWIEW POWIETRZA



Źle zaprojektowane rozprowadzenie powietrza nawiewanego może łatwo zakłócić strumień gorącego powietrza z gotowania i pogorszyć warunki pracy. Halton dysponuje unikalną serią specjalnych nawiewników kuchennych i wiedzą jak w najlepszy sposób doprowadzić powietrze świeże do kuchni.

WYCHWYTYWANIE OPARÓW



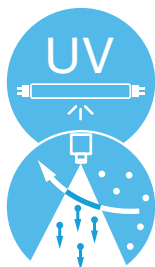
Pełne wychwytywanie emisji zanieczyszczeń powstałych podczas gotowania przy zachowaniu najniższego zużycia energii dzięki okapom Capture Jet™ i sufitom wentylacyjnym firmy Halton oraz specjalnym rozwiązaniom dla kuchni otwartych i pokazowych.

MECHANICZNA FILTRACJA TŁUSZCZU



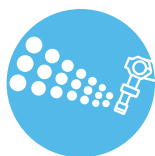
Wysokowydajne filtry mechaniczne Halton redukują powstawanie osadów tłuszczu wewnątrz kanałów wyciągowych, zwiększają bezpieczeństwo przeciwpożarowe i poziom higieny, a ponadto zmniejszają koszty czyszczenia kanałów wyciągowych.

FILTRACJA DOKŁADNA TŁUSZCZU I NIEPRZYJEMNYCH ZAPACHÓW



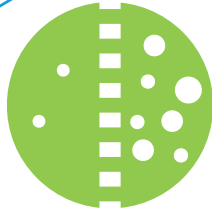
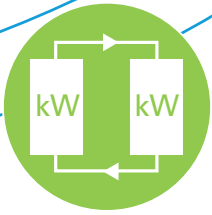
Zapewnienie najwyższego poziomu bezpieczeństwa i zapobieganie skargom sąsiadów dzięki specjalnym procesom obróbki tłuszczu i nieprzyjemnych zapachów w urządzeniach wyciągowych Halton ... wraz z rozwiązaniami dla kuchni opalanych np. węglem drzewnym.

AUTOMATYCZNE MYCIE



Nareszcie można skoncentrować się na głównej działalności - przygotowaniu i dostarczaniu żywności - a Halton zajmie się czyszczeniem filtrów i przestrzeni wyciągowych oraz obniży koszty konserwacji.

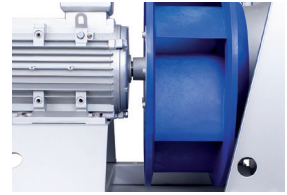
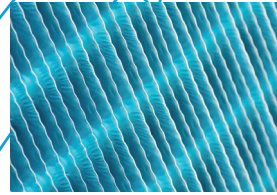
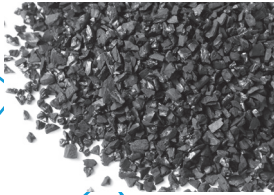
firmy Halton na każdym kroku!



KONTROLA ZANIECZYSZCZEŃ I ODZYSK CIEPŁA Z POWIETRZA

WYWIEWANEGO

Odprowadzenie powietrza do atmosfery, w co najmniej takim samym stanie jak w momencie poboru, stanowi prawdziwe wyzwanie. Aby osiągnąć ten cel, centrale wyciągowe Halton, w oparciu o najefektywniejsze technologie kontroli emisji, umożliwiają zbudowanie profesjonalnych kuchni w dowolnym miejscu. Zapewniają także najwyższą efektywność odzysku ciepła.



PRZEPIY W POWIETRZA I ZARZĄDZANIE ENERGIĄ

System M.A.R.V.E.L zapewnia największą oszczędność energii spośród wszystkich dostępnych na rynku systemów optymalizacji. Swoją restaurację można monitorować w sposób ciągły z wykorzystaniem zdalnego sterowania oraz narzędzi monitorowania Halton.



ZAAWANSOWANE I INTUICYJNE STEROWANIE

Dzięki skutecznej platformie sterowania Halton (HCP), bez względu na ilość technologii stosowanych w kuchni, jej obsługa jest bardzo łatwa. Na ekranie dotykowym Halton znajduje się prosty i intuicyjny interfejs użytkownika.



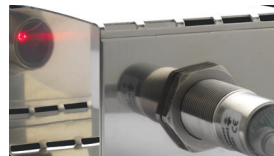
SYSTEM PRZECIWPÓŻAROWY

Obecnie w profesjonalnych kuchniach głównym problemem jest zagrożenie pożarowe. Firma Halton projektuje i montuje fabrycznie urządzenia przeciwpożarowe Ansul, stanowiące estetycznie wyglądający system z certyfikatem HACCP.



MONITOROWANIE KANAŁÓW

Po zamontowaniu systemów przeciwdziałających powstawaniu osadów tłuszczu oraz przeciwpożarowych, ostatnim krokiem w cyklu bezpieczeństwa jest monitorowanie kanałów. System monitorowania kanałów Halton uruchamia alarm po stwierdzeniu konieczności czyszczenia.



URZĄDZENIA MOBILNE

Jeśli chcemy aby proces przygotowania jedzenia odbywał się przy kliencie lub projektowana kuchnia ma być pozbawiona systemu wentylacyjnego, wysokowydajne jednostki z odzyskiem firmy Halton stwarzają nieograniczone możliwości biznesowe.





Centrale Wentylacyjne firmy Halton

(Nawiew i Wywiew dla profesjonalnych kuchni)

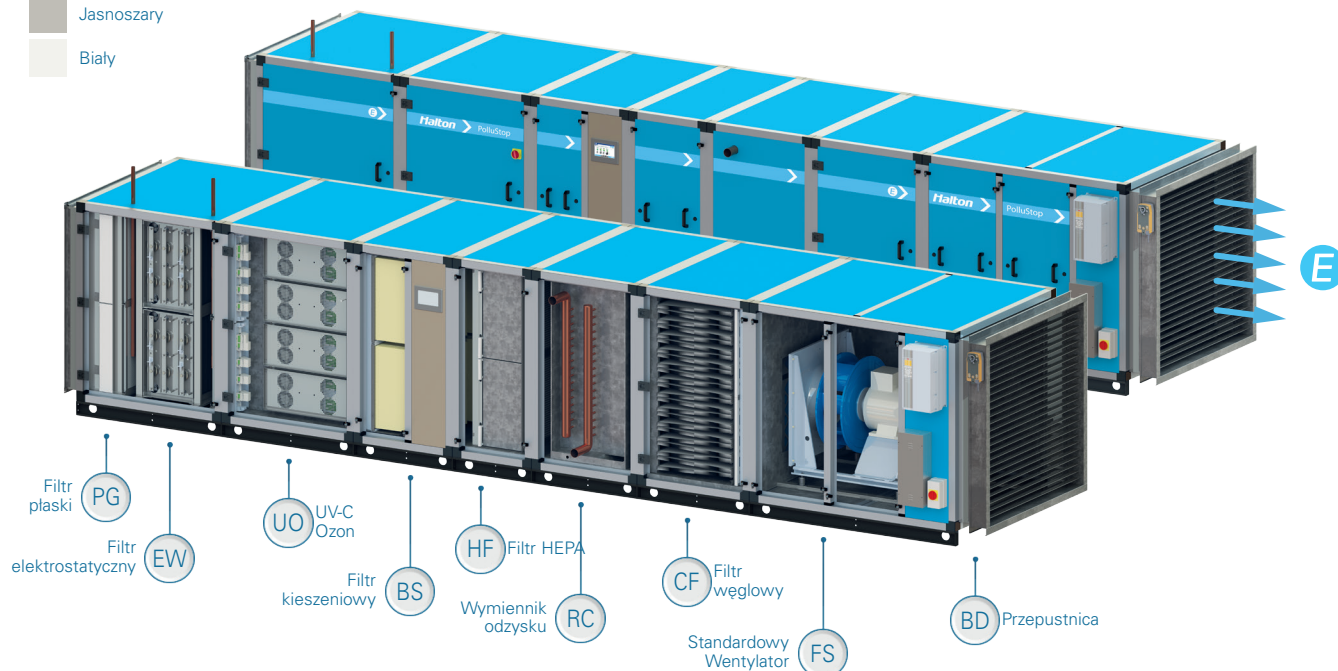


POLLUSTOP PST

URZĄDZENIE WYCIĄGOWE Z KONTROLĄ ZANIECZYSZCZEŃ I ODZYSKIEM CIEPŁA

Konstrukcja modułowa, wysoka wydajność z możliwością wyrzutu powietrza na poziomie gruntu

	Ciemnoniebieski
	Ciemnoszary
	Jasnoszary
	Biały



ZASTOSOWANIA

Seria Pollustop została opracowana do pracy z technologią Capture Ray™ bez względu na miejsce montażu: w okapach, sufitach, czy w systemie PolluStop. Lampy UV-C neutralizują cząstki tłuszczu niewychwyczone w pierwszym systemie filtrowania. Poprzez zwiększenie ilości lamp do odpowiedniej liczby, zapachy kuchenne zostają zredukowane do tak niskiego poziomu, że nie jest już konieczne wyrzucanie powietrza wciąganego na poziomie dachu. Filtry NFX z węglem aktywnym zaprojektowano specjalnie do usuwania nadmiaru ozonu wytwarzanego przez lampy UV-C, gdy urządzenia kuchenne nie pracują z maksymalnym obciążeniem.

Po obróbce UV można bezpiecznie zastosować opcjonalny wymiennik ciepła zespołu PolluStop, wydajny i wymagający niewielkiej konserwacji. Odzyskane ciepło może być użyte do wstępnego przygotowania świeżego powietrza lub ogrzewania wody.

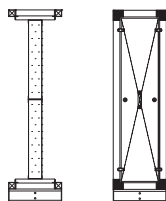
- Zaprojektowany specjalnie do użytku w kuchniach w zwartej zabudowie miejskiej.
- Szeroki wachlarz urządzeń, od 3 240 do 38 880 m³/h.
- Przyjazny dla otoczenia dzięki minimalnej emisji zapachów kuchennych.
- Oszczędność energii dzięki dostępnemu przez cały czas wymiennikowi ciepła.
- Izolacja akustyczna w podwójnych panelach obudowy urządzeń.
- Wielofunkcyjny system kontroli monitorujący spadki ciśnienia na filtrze, kontrolujący prędkość wentylatora i nadzorujący pracę lamp UV-C.
- Opcjonalnie opisane trzy systemy można kontrolować z jednego interfejsu: ekranu dotykowego Halton.
- Możliwy montaż zewnętrzny. Szeroki wybór wyposażenia dodatkowego, takiego jak falownik oraz inne systemy monitorowania pracy urządzenia.

SPECYFIKACJA I WYMIARY

Model PST	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Przepływ powietrza [m³/h]	3,240	6,480	9,720	12,960	16,200	19,440	24,300	29,160	34,020	38,880
Przepływ powietrza [m³/s]	0.9	1.8	2.7	3.6	4.5	5.4	6.75	8.1	9.45	10.8
Wysokość [mm]	750	750	1350	1350	1350	1350	1950	1950	1950	1950
Szerokość [mm]	730	1330	1030	1330	1630	1930	1630	1930	2230	2530

* Modele 11 do 14 na specjalne zamówienie, dla wartości wydatku powietrza do 68880 m³/h (18 m/s).

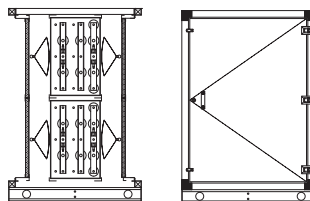
PG Filtr płaski (G4)



400

- Cel: Usuwanie średnich cząstek.
- Klasa: Filtr harmonijkowy G4 (EU4).
- Efektywność > 95% dla cząstek o rozmiarze 5 mikronów i większych.
- Materiał: Bawełna i włókno syntetyczne.
- Konstrukcja zgodna z EN 12627.
- W 100% nadający się do spopielenia.

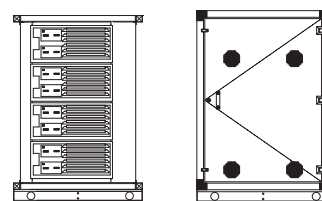
EW Filtr elektrostatyczny



1000

- Model o bardzo wysokiej wydajności.
- Cel: Idealny do usuwania nadmiernej wilgoci i cząstek ze strumienia powietrza wyciągowego.
- Z wbudowanym systemem mycia na miejscu gorącą wodą/detergentem.
- Wymaga stałego podłączenia do spustu.
- Zawiera filtr siatkowy na wyjściu.
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

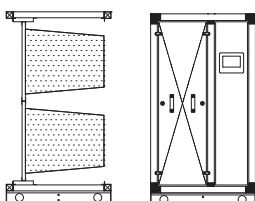
UO Uzdatnianie UV-C Ozon



1000

- Moduł technologii Capture Ray™ z promieniowaniem ultrafioletowym UV-C firmy Halton.
- Zawiera lampy wytwarzające ozon w rurkach kwarcowych.
- Cel: Usuwanie tłuszczu unoszonego w powietrzu i redukcja zapachów kuchennych.
- Najlepiej, żeby był zamontowany w okapie, lecz może znajdować się w systemie PolluStop.
- Liczba lamp zależy od czynności wykonywanych w kuchni (wyposażenie i menu).
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

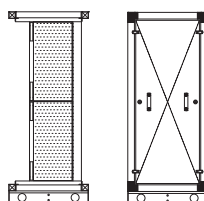
BS Filtr kieszeniowy Krótkie worki



800

- Cel: Usuwanie średnich cząstek.
- Klasa: F9 (EU9), 8 krótkich worków.
- Efektywność > 95% dla cząstek 0,4 mikrona i większych.
- Materiał: Włókno szklane.
- Okres żywotności zwiększony przynajmniej o 80% przy stosowaniu z filtrem elektrostatycznym Halton (EW).
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

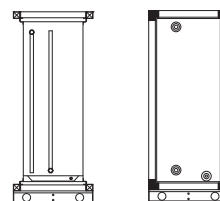
HF Filtr HEPA



600

- Cel: Usuwanie najdrobniejszych cząstek.
- Klasa: filtr HEPA (wysokosprawny filtr powietrza) H10 (EU10).
- Efektywność > 95% dla cząstek 0,3 mikrona i większych.
- Materiał: Hydrofobowe zakładki z papieru ściernego (szklanego) oddzielone falistym aluminium.
- Nieodpowiedni do powietrza o dużej zawartości wilgoci.
- Okres żywotności zwiększony przynajmniej o 80% przy stosowaniu z filtrem elektrostatycznym Halton (EW).
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

RC Wymiennik ciepła



600

- Efektywność odzysku ciepła około 45-50%.
- Idealny do przenoszenia ciepła „powietrze-powietrze” lub „powietrze-woda”, bądź obu.
- Bez ryzyka zanieczyszczenia krzyżowego.
- W okresie letnim może pracować w trybie odzysku chłodu.
- Rurki miedziane z aluminium żebkami.
- Liczba rzędów zależy od konkretnych zadań.
- Zawiera odkraplacze (kluczowe dla systemu PolluStop).
- System utrzymywania podwyższonego ciśnienia na żądanie (wchodzi w skład Extenso).
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

Moduły	Spadek ciśnienia ΔP [Pa]			Okres żywotności zależnie od intensywności gotowania [tygodnie]		
	Czysty	Brudny	Przeciążenie	Niska (1)	Średnia (2)	Wysoka (3)
Filtr płaski PG (G4)	55	125	150	8..10	4..8	3
Filtr elektrostyczny	125..250			-	-	-
Uzdatnianie UO UV-C (Ozon)	50			13,000 hours		
Filtr kieszeniowy BS (długie worki)	190	250	450	16..20 / 29..36 (EW)	8..10 / 14..18 (EW)	6 / 11 (EW)
Filtr HF HEPA	155	400	550	25..35 / 45..63 (EW)	12..20 / 22..36 (EW)	8..10 / 14..18 (EW)
Filtr węglowy CF	65	140	160	104	78	52
Wymiennik odzysku RCI	150..250			-	-	-

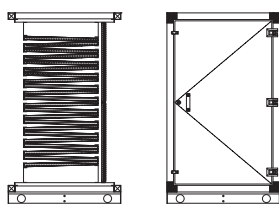
(EW) Uzyskane przedłużenie okresu użytkowania przy zastosowaniu elektrostycznego filtra Halton

(1) Niska intensywność użytkowania: Kuchnie elektryczne i do gotowania na parze.

(2) Średnia intensywność użytkowania: Mieszane urządzenia kuchenne na gaz/elektryczne, patelnie.

(3) Wysoka intensywność użytkowania: Wszystkie urządzenia kuchenne na gaz, paliwo stałe, węgiel drzewny i do grillowania. Wszelkie typy urządzeń kuchni orientalnej. Urządzenia kuchenne wysokowydajne do kuchni produkcyjnych.

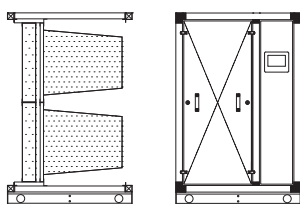
CF Filtr węglowy



850

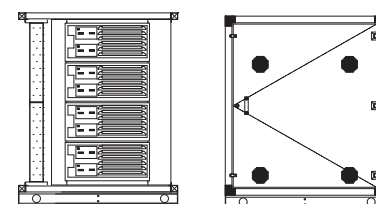
- Cel: Usuwanie nadmiaru ozonu wytwarzanego przez lampy UV-C.
- Klasa: Granulki aktywowanego węgla NFX.
- Materiał: Węgiel aktywny z łupin orzechów kokosowych (ekologiczne).
- Obejmuje standardowo filtr płaski 25 mm G4 umieszczony za węglem.
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.
- Wyposażony we wskaźnik żywotności filtra.

PG + BS



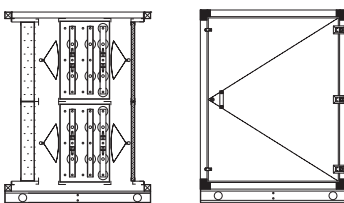
940

PG + UO



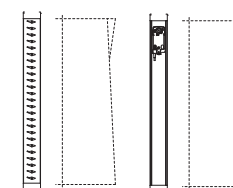
1200

PG + EW



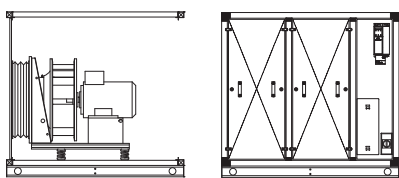
1100

BD Przepustnica



130

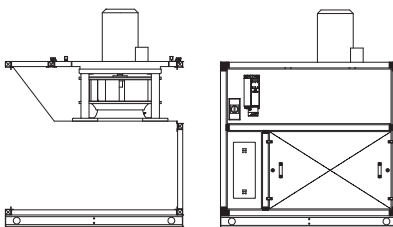
FS Wentylator Standard



1560

- Wysokie standardy produkcyjne w celu uzyskania jak najdłuższego okresu użytkowania.
- Wysokowydajne wentylatory z napędem bezpośrednim.
- Pierwsza klasa wyważania dynamicznego (najniższe drgania).
- Odporność temperaturowa 40°C.
- Napęd o zmiennej częstotliwości.
- Ciśnienie całkowite do 2000 Pa.

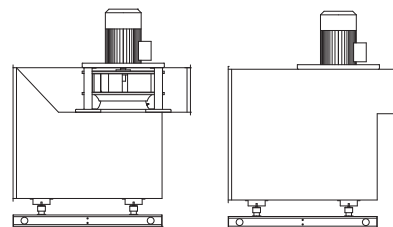
FO Wentylator Silnik poza strumieniem powietrza



PST 1/7: 1560
PST 8/10: 2060

- Wysokie standardy produkcyjne w celu uzyskania najdłuższego możliwego okresu użytkowania.
- Wysokowydajne wentylatory z napędem bezpośrednim.
- Pierwsza klasa wyważania dynamicznego (najniższe drgania).
- Odporność temperaturowa do 120 °C.
- Napęd o zmiennej częstotliwości.
- Ciśnienie całkowite do 2000 Pa.

FF Wentylator oddymiający o odporności ogniowej



PST 1/7: 1560
PST 8/10: 2060

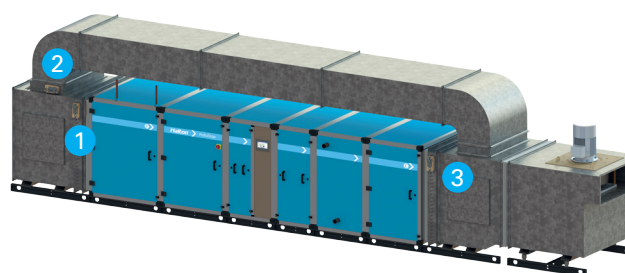
- Wysokie standardy produkcyjne w celu uzyskania najdłuższego możliwego okresu użytkowania.
- Wysokowydajne wentylatory z napędem bezpośrednim.
- Pierwsza klasa wyważania dynamicznego (najniższe drgania).
- Odporność temperaturowa do 400 °C.
- Praca standardowa i w trybie pożarowym.
- Napęd o zmiennej częstotliwości.
- Ciśnienie całkowite do 2000 Pa.

OPCJONALNE OBEJŚCIE FILTRÓW DLA TRYBU ODDYMIANIA

W krajach, w których zgodnie z przepisami podczas pożaru musi działać wentylator usuwający wytwarzany dym (w celu umożliwienia personelowi i gościom bezpiecznej ewakuacji), musi również istnieć możliwość obejścia filtrów. Podczas pożaru powstają bardzo duże ilości cząstek, które w bardzo krótkim czasie zatykają filtry. Przepływ wyciągowy zmniejsza się dramatycznie i ogranicza czas ewakuacji.

System PolluStop może być opcjonalnie wyposażony w by-pass oparty na 3 przepustnicach:

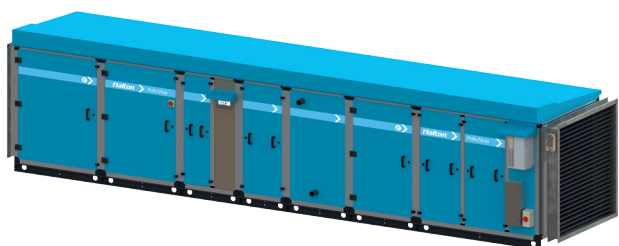
- (1) Przepustnica wlotu powietrza zwykle otwarta (NO), wyposażona we wkładkę topikową i mechanizm blokujący.
- (2) Przepustnica by-pass zwykle zamknięta (NC), obsługiwana elektronicznie.



(3) Przepustnica wylotu powietrza izolująca filtry zwykle otwarta (NO), także obsługiwana elektronicznie

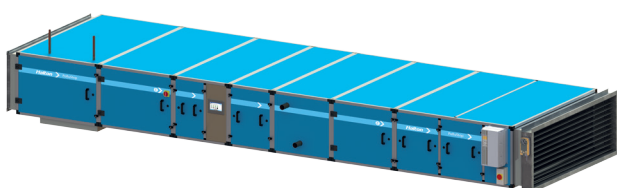
Kanał łączący, pomiędzy wlotem a wylotem by-pass, jest ognioodporny. Inne dane techniczne dostępne na życzenie.

MONTAŻ NA ZEWNĄTRZ BUDYNKU



Centrale PolluStop, Aerolys i Extenso mogą być montowane na zewnątrz budynku. W takim przypadku należy zapewnić specjalny wodoodporny dach. Ekran dotykowy, w razie konieczności, nadal może zostać zamontowany na urządzeniu, ponieważ posiada stopień ochrony IP65.

PŁASKA KONSTRUKCJA

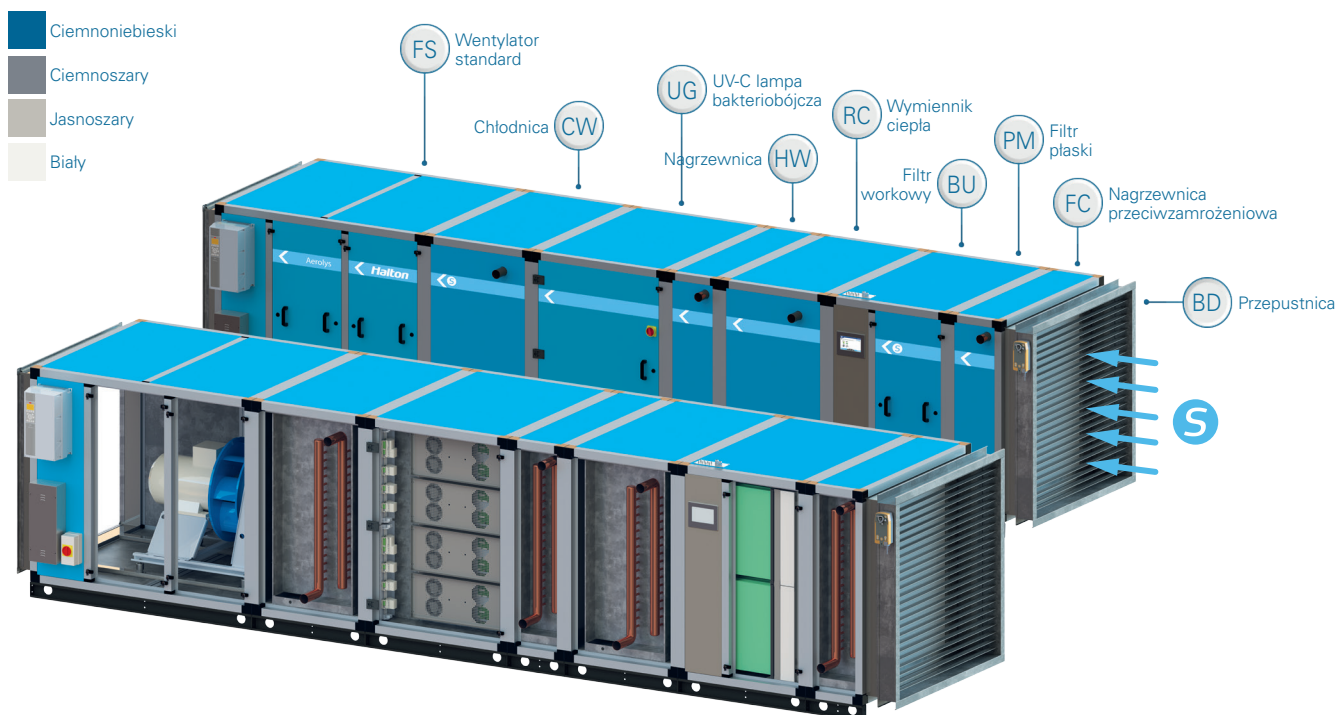


Centrale systemu PolluStop i Aerolys są dostępne w wersji płaskiej przeznaczonej do montażu w ograniczonej przestrzeni sufitu. Ze względu na ograniczenia dostępu, obniżona obudowa występuje tylko w 4 rozmiarach.

TŁUMIENIE HAŁASU



Tłumiki wewnętrzne są dostępne w systemach PolluStop, Aerolys i Extenso z opcjonalną wykładziną Melinex do strumieni zanieczyszczonego powietrza. Przeznaczone są do redukcji hałasu przepływu w kanałach. Standardowa konstrukcja ma kanały powietrza 100 mm i rozgałęźniki 200 mm, o opcjonalnej długości 900mm, 1200mm i 1500mm. W przypadku specjalnych wymagań tłumienia hałasu należy rozważyć zasięgnięcie porady profesjonalnego akustyka.



ZASTOSOWANIA

Wentylacyjne centrale nawiewu powietrza systemu Aerolys zostały opracowane do równoczesnego i komplementarnego działania ze skutecznymi urządzeniami kontroli zanieczyszczeń PolluStop.

Funkcją centrali Aerolys nie jest wyłącznie nawiew powietrza uzupełniającego do profesjonalnej kuchni, lecz także zapewnienie jak najlepszej jakości powietrza.

Tak jak w systemie PolluStop, centrale Aerolys są oddzielnymi modułami, które należy dobrać na podstawie konkretnych wymagań lub do określonego projektu.

- Zaprojektowane specjalnie do użytku w kuchniach w zwartej zabudowie miejskiej.
- Szeroki wachlarz central od 3 240 do 38 880 m³/h.
- W razie wyboru, mogą współpracować z wymiennikiem odzysku ciepła znajdującym się w zespole PolluStop, dzięki czemu ciepło może być przenoszone drogą „powietrze-powietrze”, „powietrze-woda” lub w połączeniu obu procesów.
- Opcje systemu do niskotemperaturowych urządzeń grzewczych, pośrednich urządzeń grzewczych gazowych lub elektrycznych.
- Opcje dla chłodnicy wodnej lub wymienników działających na zasadzie rozprężania bezpośredniego (dx).
- Do redukcji hałasu w kanałach mogą być dostarczone

tłumiki.

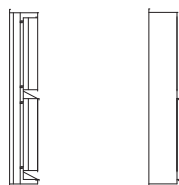
- Unikalny „Urban Pack” (pakiet miejski) firmy Halton stanowiący połączenie wysokowydajnych filtrów płaskich, impregnowanych filtrów kieszeniowych z długimi workami i bakteriobójczych lamp UV wytwarzających ozon. Taka kombinacja zapewnia najczystsze i zawierające minimalną ilość bakterii powietrze w kuchni, dla żywności i personelu.
- Całkowicie zintegrowana platforma sterowania Halton (HCP).
- Zewnętrzne panele izolujące dostępne w 4 opcjach kolorystycznych (ciemnoniebieski, jasnoszary, ciemnoszary lub biały).
- Izolacja akustyczna w podwójnych panelach obudowy urządzeń.
- Wielofunkcyjny system kontroli monitorujący spadki ciśnienia na filtry, kontrolujący prędkość wentylatora i nadzorujący pracę lamp UV-C.
- Opcjonalnie, opisane trzy systemy można kontrolować z jednego interfejsu: ekranu dotykowego Halton.
- Możliwy montaż zewnętrzny. Szeroki wybór wyposażenia dodatkowego, takiego jak falownik oraz inne systemy monitorowania pracy urządzenia.

SPECYFIKACJE I WYMIARY

Model ARL	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Przepływ powietrza [m³/h]	3,240	6,480	9,720	12,960	16,200	19,440	24,300	29,160	34,020	38,880
Przepływ powietrza [m³/s]	0.9	1.8	2.7	3.6	4.5	5.4	6.75	8.1	9.45	10.8
Wysokość [mm]	750	750	1350	1350	1350	1350	1650	1950	1880	1990
Szerokość [mm]	730	1330	1330	1330	1630	1930	1930	1930	2570	2570

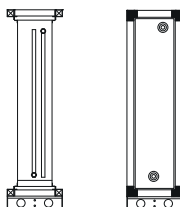
* Modele 11 do 14 na specjalne zamówienie, dla wartości wydatku powietrza do 68880 m³/h (18 m/s).

SL Przepustnica



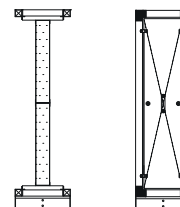
205

FC Nagrzewnica przeciwzamrozeniowa



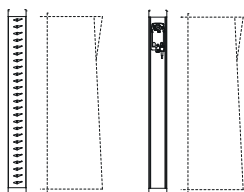
400

PM Filtr płaski M5



400

BD Przepustnica



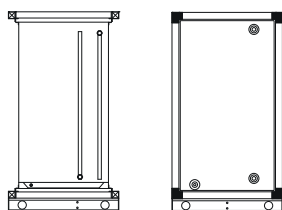
130

- Przepustnica z silownikami.
- Chroni centralę przed wniknięciem wilgoci i zimnego powietrza.
- Wykonanie z galwanizowanej blachy stalowej.

- Cel: Ochrona urządzenia przed wnikaniem zewnętrznego zimnego powietrza mogącego uszkodzić elementy instalacji.
- Zwykle podnosi temperaturę powietrza nawiewanego do 5°C.
- Rurki miedziane z aluminiowymi żeberkami.
- Liczba rzędów zależy od konkretnych zadań.
- 3-drogowy zawór rozdzielczy w razie konieczności.
- Zakłada się, że niskociśnieniowy dopływ gorącej wody (LPHW) znajduje się na miejscu.
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

- Cel: Usuwanie średnich/drobnych cząstek.
- Klasa: Ultrawydajny filtr szczelinowy M5 (EU5).
- Efektywność > 97% dla cząstek 5 mikronów i większych.
- Materiał: Syntetyczny papier z włókna szklanego.
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.
- Element pakietu miejskiego (Halton Urban Pack), w którym jakość powietrza nawiewanego musi być możliwie najwyższej jakości.
- W 100% nadający się do spopielenia.

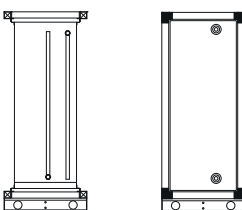
CW Chłodnica



◀ 800 ▶

- Rurki miedziane z aluminiowymi żeberkami.
- Liczba rzędów zależy od konkretnych zadań.
- Standardowo obejmuje osuszacze.
- W komplecie z tacą kondensatu i złączkami.
- Ogólnie zakłada się, że źródło wody lodowej znajduje się na miejscu.
- 3-drogowy zawór rozdzielczy w razie konieczności.
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

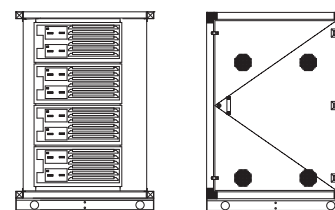
HW Nagrzewnica niskociśnieniowa wodna



◀ 600 ▶

- Może być stosowana jako węzownica odszraniania i/lub robocza.
- Rurki miedziane z aluminiowymi żeberkami.
- Liczba rzędów zależy od konkretnych zadań.
- 3-drogowy zawór modulatoryjny/rozdzielczy w razie konieczności.
- Zakłada się, że niskociśnieniowy dopływ gorącej wody (LPHW) znajduje się na miejscu.
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

UG Uzdatnianie UV-C Bakteriobójcze



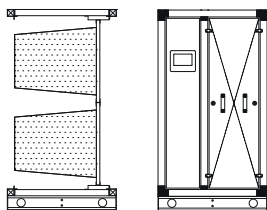
◀ 1000 ▶

- Cel: Do użytku z centralami Aerolys, gdy jest konieczne usuwanie/redukcja bakterii (część oferty pakietu miejskiego Halton).
- Obejmuje lampy UV, niepowodujące wydzielania ozonu wewnątrz tutei kwarcowych.
- Część pakietu miejskiego (Halton Urban Pack), w którym jakość powietrza nawiewanego musi być możliwie najwyższej jakości (szpitale, domy opieki, budynki publiczne itp.)
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

HE HG Opcjonalne nagrzewnice elektryczne lub gazowe.

Moduł	Spadek ciśnienia ΔP [Pa]			Okres żywotności zależnie od zastosowania [tygodnie]		
	Czysty	Brudny	Przeciążenie	Wiejski	Podmiejski	Miejski
Wężownica odmarzania FC		20 do 50		-	-	-
Filtr płaski PM (M5)	60	150	250	8..10	4..8	3
Wężownica wody lodowej CW		150 do 200		-	-	-
Wężownica grzewcza HW (LPHW)		20 do 50		-	-	-
Uzdatnianie UV-C (bakteriobójcze)		50			13,000 godz.	
Filtr workowy BU (miejski, długie worki)	85	250	450	35..45	25..35	15..25
Filtr workowy BL (długie worki)	130	250	450	35..45	25..35	15..25
Wymiennik odzysku RC		150..250		-	-	-

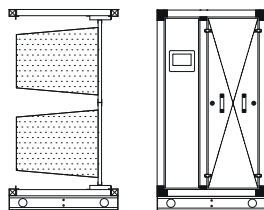
BU Filtr kieszeniowy Miejski, długie worki



◀ 790 ▶

- Cel: Usuwanie drobnych cząstek i zmniejszanie zawartości gazów toksycznych.
- Klasa: F7 (EU7), 10 długich worków.
- Materiał: Włókno szklane i węgiel aktywny o szerokim spektrum. Impregnacja węglem w celu redukcji gazów toksycznych.
- Efektywność > 88% dla cząstek 0,4 mikrona i większych.
- Część pakietu miejskiego (Halton Urban Pack), w którym jakość powietrza nawiewanego musi być możliwie najwyższej jakości (szpitale, domy opieki, budynki publiczne itp.)
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

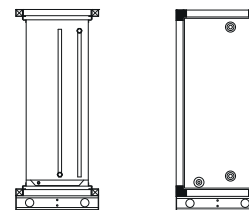
BL Filtr kieszeniowy Długie worki



◀ 800 ▶

- Cel: Usuwanie średnich/drobnych cząstek.
- Klasa: F9 (EU9), 12 długich worków.
- Efektywność > 96% dla cząstek 0,4 mikrona i większych.
- Materiał: Włókno szklane.
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

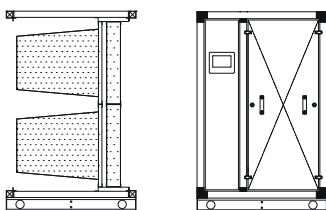
RC Wymiennik do odzysku ciepła



◀ 600 ▶

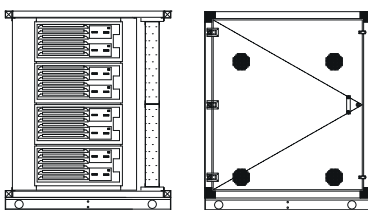
- Efektywność odzysku ciepła około 45-50%.
- Idealny do odzysku „powietrze-powietrze” lub „powietrze-woda”, bądź połączenia obu.
- Bez ryzyka zanieczyszczenia krzyżowego.
- W okresie letnim może pracować w trybie odzysku chłodu.
- Rurki miedziane z aluminiowymi żeberkami.
- Liczba rzędów zależy od specyficznych zadań.
- Obejmuje odkraplacz.
- System utrzymywania podwyższonego ciśnienia, w razie konieczności.
- Konstrukcja zgodna z EN 1886:2007.

PM + BU or BL



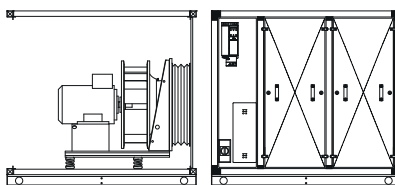
◀ 940 ▶

PM + UG



◀ 1200 ▶

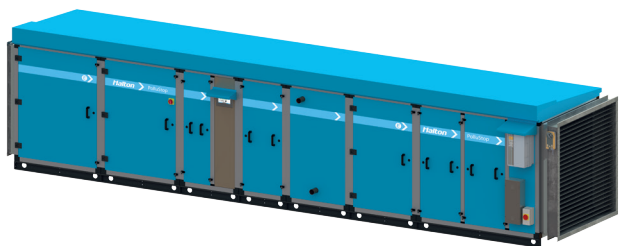
FS Wentylator Standardowy



◀ 1560 ▶

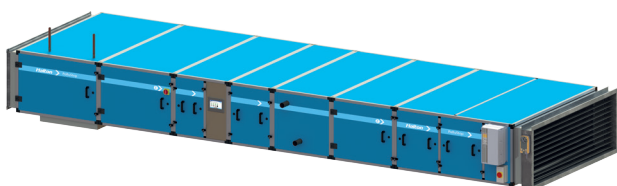
- Wysokie standardy produkcyjne w celu uzyskania możliwie najdłuższego okresu użytkowania.
- Wysokowydajne wentylatory z napędem bezpośrednim.
- Pierwsza klasa wyważania. dynamicznego (najniższe drgania).
- Praca w temperaturze do 40°C.
- Napęd o zmiennej częstotliwości.
- Ciśnienie całkowite do 2000 Pa.

MONTAŻ NA ZEWNĄTRZ BUDYNKU



Centrale PolluStop, Aerolys i Extenso mogą być montowane na zewnątrz budynku. W takim przypadku należy zapewnić specjalny dach odporny na warunki atmosferyczne. Ekran dotykowy, w razie konieczności, nadal może zostać zamontowany na urządzeniu, ponieważ posiada stopień ochrony IP65.

PŁASKA KONSTRUKCJA

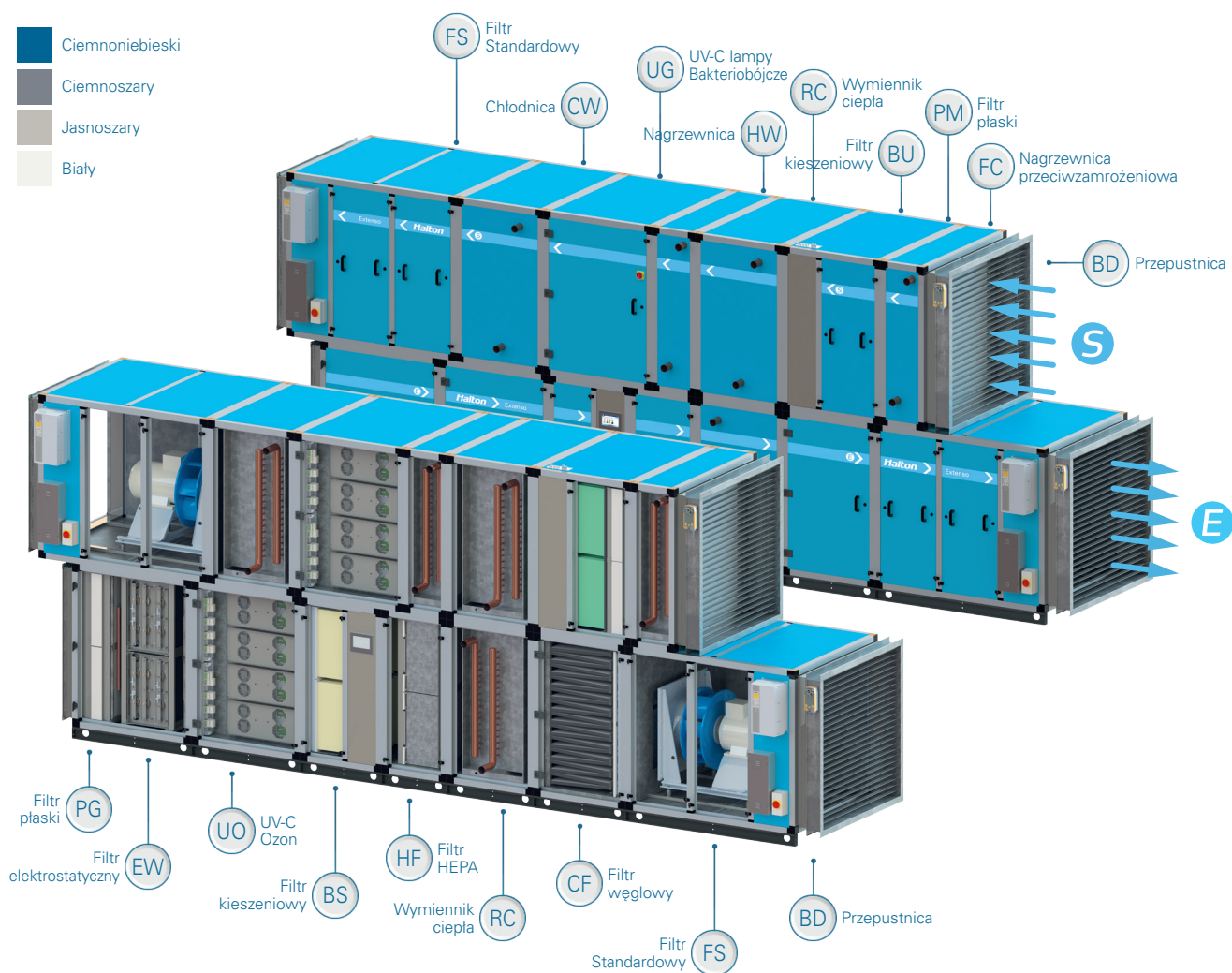


Centrale systemu PolluStop i Aerolys są dostępne w wersji płaskiej przeznaczonej do montażu w ograniczonej przestrzeni sufitu podwieszonego. Ze względu na ograniczenia dostępu, obniżona obudowa jest dostępna tylko w 4 rozmiarach.

TŁUMIKI HAŁASU DLA POWIETRZA TŁUSTEGO I CZYSTEGO



Wewnętrzne tłumiki hałasu dostępne są do systemów PolluStop, Aerolys i Extenso z opcjonalną wykładziną Melinex do strumieni zanieczyszczonego powietrza. Przeznaczone są do redukcji hałasu przepływu w kanałach. Standardowa konstrukcja ma kanały powietrza 100 mm i rozgałęźniki 200 mm, o opcjonalnej długości 900mm, 1200mm i 1500mm. W przypadku specjalnych wymagań tłumienia hałasu należy rozważyć zasięgnięcie rady profesjonalnego akustyka.



ZASTOSOWANIA

Extenso, 2 produkty światowej klasy w jednym pakiecie!

Seria wentylacyjnych central nawiewno-wyciągowych Extenso jest rozwiązaniem dla projektów, w których konieczna jest kontrola zanieczyszczeń z użyciem systemu PolluStop oraz obsługa powietrza nawiewanego w centrali Aerolys przez pojedyncze zintegrowane urządzenie. Centrale Extenso posiadają wszystkie funkcje serii PolluStop i Aerolys, z dodatkową korzyścią: zajmują mniej miejsca. Centrala Extenso wymaga połowy powierzchni zajmowanej przez oddzielne urządzenia. Może to być korzystne zwłaszcza, jeżeli dostępne miejsce zabudowy jest ograniczone.

- Zaprojektowane specjalnie do użytku w kuchniach w zwartej zabudowie miejskiej.
- Szeroki zakres wydajności central od 3 240 do 38 880 m³/h.
- Mogą być skonfigurowane do ustawiania jedna na drugiej lub obok siebie.
- Mogą być wyposażone w wymiennik ciepła „powietrze-powietrze”, „powietrze-woda” lub połączenie obu.
- Całkowicie zintegrowana platforma sterowania Halton

(HCP).

- Zewnętrzne panele izolacyjne dostępne w 4 opcjach kolorystycznych (ciemnoniebieski, jasnoszary, ciemnoszary lub biały).
- Przyjazne dla otoczenia, dzięki minimalnej emisji zapachów kuchennych.
- Oszczędność energii, dzięki dostępnemu przez cały czas wymiennikowi ciepła.
- Izolacja akustyczna w podwójnych panelach obudowy urządzeń.
- Wielofunkcyjny system kontroli monitorujący spadki ciśnienia na filtrze, kontrolujący prędkość wentylatora i nadzorujący pracę lamp UV-C.
- Opcjonalnie opisane trzy systemy można kontrolować z jednego interfejsu: ekranu dotykowego Halton.
- Możliwy montaż zewnętrzny. Szeroki wybór wyposażenia dodatkowego, takiego jak falownik oraz inne systemy monitorowania pracy urządzenia.

Każdy krok jest ważny w tworzeniu wysokowydajnej kuchni



Profesjonalna kuchnia jest wymagającym środowiskiem, w którym wentylacja stanowi duże wyzwanie. Każda technologia, system lub produkt opracowany przez firmę Halton stanowi rozwiązanie jednego lub więcej z poniższych problemów:

- Efektywność energetyczna;
- Jakość wewnętrznego środowiska (IEQ);
- Bezpieczeństwo żywności i przeciwpożarowe;
- Oczyszczanie powietrza.

Dzięki naszym innowacjom stale dostarczamy najefektywniejsze rozwiązania techniczne w zakresie wentylacji kuchni. Rozwiązania te łączą silną synergię, konieczną do uzyskania kuchni o najwyższej wydajności. Kuchni, w której efektywność konkuruje jedynie z komfortem.





Wysokowydajne kuchnie

Wydajność energetyczna

Przy wykorzystaniu energii na poziomie 800 kWh/m² (1), gastronomia należy do działalności zużywających najwięcej energii w porównaniu z innymi komercyjnymi i mieszkalnymi budynkami w USA – jest to znacznie więcej niż w przypadku budynków szpitalnych (600 kWh/m²). Zależność ta może być uznana za prawdziwą również w Europie oraz w wielu innych krajach. Dlatego oszczędność energii jest najważniejszym aspektem koncepcji „Wysokowydajnych kuchni HPK”.

Jakość środowiska wewnętrznego

Brak personelu jest jednym z głównych wyzwań, z jakimi ma do czynienia komercyjna gastronomia. Niska atrakcyjność zawodu kucharza jest głównie związana z nieprzyjemnymi warunkami pracy (gorąco), które zależą od temperatury, prędkości rozprzeczania ciepła emitowanego przez urządzenia kuchenne oraz wilgotności. Jakość wewnętrznego środowiska (IEQ) jest szerszym pojęciem obejmującym jakość oświetlenia, poziom hałasu i komfort wizualny. Wszystkie wspomniane czynniki można poprawić w prawidłowo zaprojektowanym i zwymiarowanym systemie wentylacyjno-klimatyzacyjnym.

Bezpieczeństwo

W dzisiejszych czasach wiele restauracji po poważnych niebezpiecznych wypadkach nie otwiera się ponownie. Operatorzy lub właściciele muszą się zmagać nie tylko z przerwą w działalności, lecz także ponoszą odpowiedzialność w stosunku do innych wynajmujących pomieszczenia, klientów, stron trzecich oraz muszą radzić sobie ze złą prasą. W profesjonalnych kuchniach bezpieczeństwo stanowi główny problem.

Oczyszczanie powietrza

Z dużym prawdopodobieństwem wkrótce pojawią się przepisy wymagające, aby „świeże powietrze” stosowane do wszystkich procesów było odprowadzane do atmosfery oraz miało taką samą jakość jak powietrze pobrane. Będzie to stanowić rzeczywiste wyzwanie dla obiektów gastronomicznych w gęsto zaludnionych obszarach miejskich.

* Wysokowydajne kuchnie projektowane przez firmę Halton/Jakość środowiska wewnętrznego)

⁽¹⁾ Energia w budynkach, transformacja rynku (Światowa Rada Biznesu na Rzecz Zrównoważonego Rozwoju WBCSD)



www.halton.com/foodservice

Halton sp. zo.o.

ul. Bysławska 82, 04-993 Warszawa
 Tel. +48 (0) 22 672 8581
 Fax +48 (0) 22 672 8559
www.halton.pl

Halton Foodservice International

France

Halton Foodservice
 Zone Technoparc Futura
 CS 80102
 62402 Béthune Cedex
 Tel. +33 (0)1 80 51 64 00
 Fax +33 (0)3 21 64 55 10
foodservice@halton.fr
www.halton.fr

Germany

Halton Foodservice GmbH
 Tiroler Str. 60
 83242 Reit im Winkl
 Tel. +49 8640 8080
 Fax +49 8640 80888
info.de@halton.com
www.halton.de

USA

Halton Co.
 101 Industrial Drive
 Scottsville, KY 42164
 Tel. +1 270 2375600
 Fax + 1 270 2375700
sales.us@halton.com
www.halton.com

Asia Pacific

Halton Group Asia Sdn Bhd
 PT 26064
 Persiaran Teknologi Subang
 Subang Hi-Tech Industrial Park
 47500 Subang Jaya,
 Selangor Malaysia
 Tel. +60 3 5622 8800
 Fax +60 3 5622 8888
sales@halton.com.my
www.halton.com

United Kingdom

Halton Foodservice Ltd
 11 Laker Road
 Airport Industrial Estate
 Rochester, Kent ME1 3QX
 Tel. +44 1634 666 111
 Fax +44 1634 666 333
foodservice.uk@halton.com
www.halton.com

Japan

Halton Co. Ltd.
 Hatagaya ART-II 2F
 1-20-11 Hatagaya
 Shibuya-ku
 Tokyo 151-0072
 Tel.+ 81 3 6804 7297
 Fax + 81 3 6804 7298
salestech.jp@halton.com
www.halton.jp

Canada

Halton Indoor Climate
 Systems, Ltd.
 1021 Brevik Place
 Mississauga, Ontario
 L4W 3R7
 Tel. + 905 624 0301
 Fax + 905 624 5547
sales.ca@halton.com
www.halton.com

Middle East

Halton Middle East FZE
 Jebel Ali Free Zone – South Area
 Office/Warehouse S3B3SR08/WH08
 P.O. Box 18116
 Dubai- United Arab Emirates
 Tel. + 971 (0)4 813 8900
 Fax + 971 (0)4 813 8901
sales.ae@halton.com
www.halton.com

Firma stosuje politykę ciągłego rozwoju produktów, dlatego zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania konstrukcji i specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia. Więcej informacji można uzyskać u najbliższego przedstawiciela firmy Halton.